

2.38. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РУБЕЖНОГО КОНТРОЛЯ №3

Формулировка задания

Дано:

- 3D-модель изделия приборостроения в электронном виде;
- маршрутный техпроцесс сборки;
- 3D-модели оборудования в составе технологической линии в электронном виде.

В среде САПР АСТПП необходимо:

- разработать операционный техпроцесс;
- декомпозировать оборудование на отдельные узлы;
- создать имитационную модель техпроцесса сборки;
- промоделировать техпроцесс на прилагаемом изделии;
- построить диаграммы коэффициента загрузки оборудования;
- достичь требуемой производительности в шт./час, изменяя состав/параметры технологической линии;
- сделать выводы;
- составить отчет.

Таблица 3.6

Варианты заданий к рубежному контролю №3

№№ вар.	Требуемая производительность технологической линии, шт./час
1	25
2	28
3	32
4	20
5	17
6	34
7	40
8	48
9	37
10	20