



ТЕХНОЛОГИЯ  
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ  
И ИЗМЕРЕНИЯ В МАШИНОСТРОЕНИИ

А. Н. МАЛОВ

КОНТРОЛЬНЫЕ  
СТАНКИ  
И  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



МАШГИЗ ~ 1948



КОНТРОЛЬНЫЕ СТАНКИ  
И  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Москва 1948

В книге дано описание станков для контроля линейных размеров механического, электромеханического и пневматического действия. Приводятся основные принципы проектирования указанных станков. Описываются приборы для контроля линейных размеров деталей в процессе обработки.

Книга предназначена для инженеров-конструкторов, заводских технологов и студентов втузов.

Рецензент: канд. техн. наук Ю. Н. ЛЯНДОН

**Редактор П. Ф. Дунаев**

**Главная редакция литературы по металлообработке и станкостроению**

**Главный редактор инж. Р. Д. БЕЙЗЕЛЬМАН**

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Пятилетним планом восстановления и развития народного хозяйства СССР предусматривается широкое внедрение автоматизации производства. Настоящая работа посвящена автоматизации и механизации процессов контроля линейных размеров в машиностроении. При составлении работы автор использовал опыт наших предприятий как по эксплуатации, так и созданию контрольных станков и приспособлений.

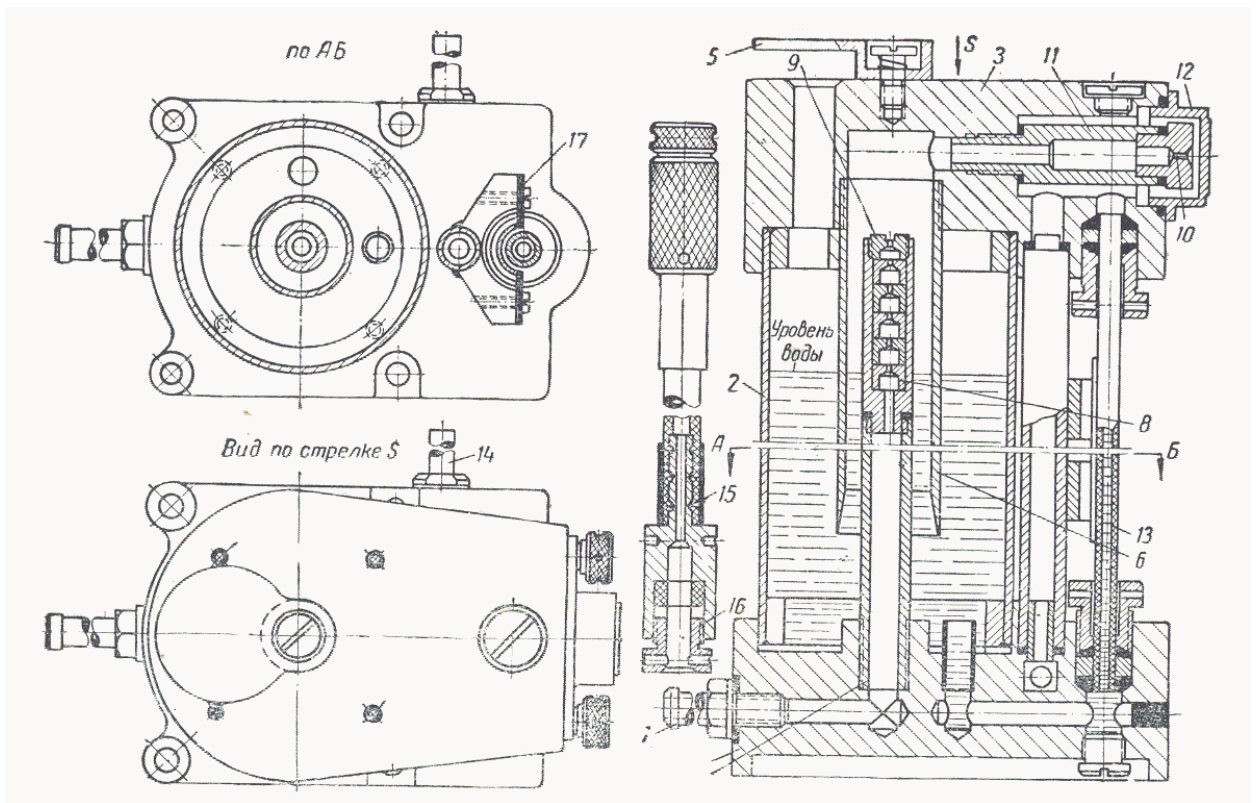
Вследствие того что автоматизированные средства контроля нашли применение в массовом и крупносерийном производствах, это нашло отражение в характере контролируемых деталей (шарики, ролики, втулки, гильзы и т. д.).

Но цель книги — не показ технологий контроля, а рассмотрение отдельных станков и приспособлений в целом, чтобы ознакомить широкий круг читателей с действующими в машиностроении средствами автоматизированного контроля.

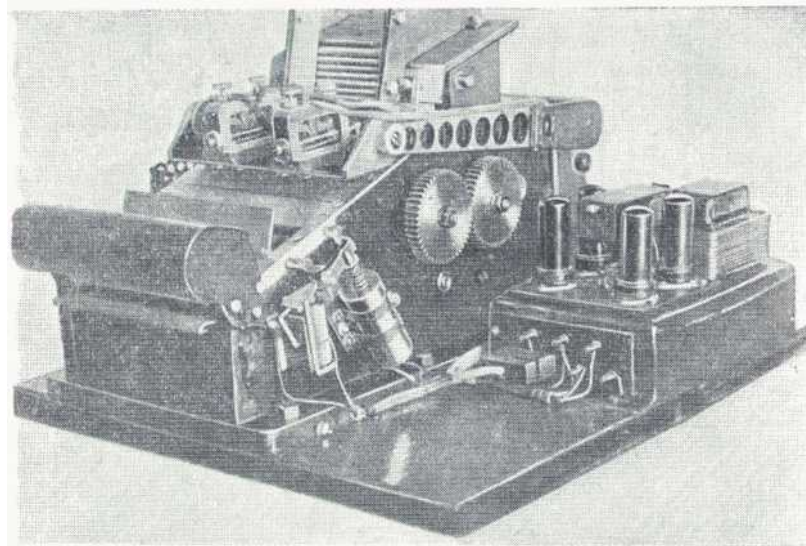
Составляя книгу, автор объединил разрозненные сообщения по этому вопросу, появившиеся в печати (статьи Рымаря, Журавлева и др.). Некоторые из этих устройств в целом не являются рентабельными, но отдельные механизмы их заслуживают внимания и их следует применять в современных станках, что и дало автору право их включить.

Считаем необходимым отметить, что подавляющее большинство приводимых конструкций создано русскими конструкторами. Отличительная особенность этих конструкций — простое устройство, надёжность и высокая производительность.

В заключение автор считает своим долгом принести глубокую благодарность М. В. Возницкой, оказавшей помощь в создании этой работы и Б. А. Михельсону, составившему описание ряда станков.



Фиг. 59. Пневматическое приспособление атмосферного давления



Фиг. 110. Автомат для контроля диаметров и геометрической формы роликов