

А. Н. МАЛОВ и В. Ф. ПРЕЙС

МЕХАНИЗАЦИЯ
И АВТОМАТИЗАЦИЯ
ШТАМПОВОЧНЫХ
РАБОТ

М А Ш Г И З

А. Н. МАЛОВ и В. Ф. ПРЕЙС

МЕХАНИЗАЦИЯ И
АВТОМАТИЗАЦИЯ
ШТАМПОВОЧНЫХ РАБОТ



МАШГИЗ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Москва 19 5 5

Книга освещает способы механизации и автоматизации процессов холодной штамповки применительно к точному и среднему машиностроению и приборостроению. Помимо устройств по механизации и автоматизации подачи заготовок и удаления отштампованных, деталей, рассматриваются основные принципы построения поточных линий в штамповочных цехах.

Книга рассчитана на ИТР заводов и студентов, вузов.

Рецензент инж. А. Н. Маликов **Редактор инж. С. Б. Кирсанова**

Редакция литературы по тяжелому машиностроению

Зав. редакцией инж. С. Я. ГОЛОВИН

ПРЕДИСЛОВИЕ

Авторы поставили перед собой задачу осветить возможности механизации и автоматизации существующего оборудования холодноштамповочных цехов.

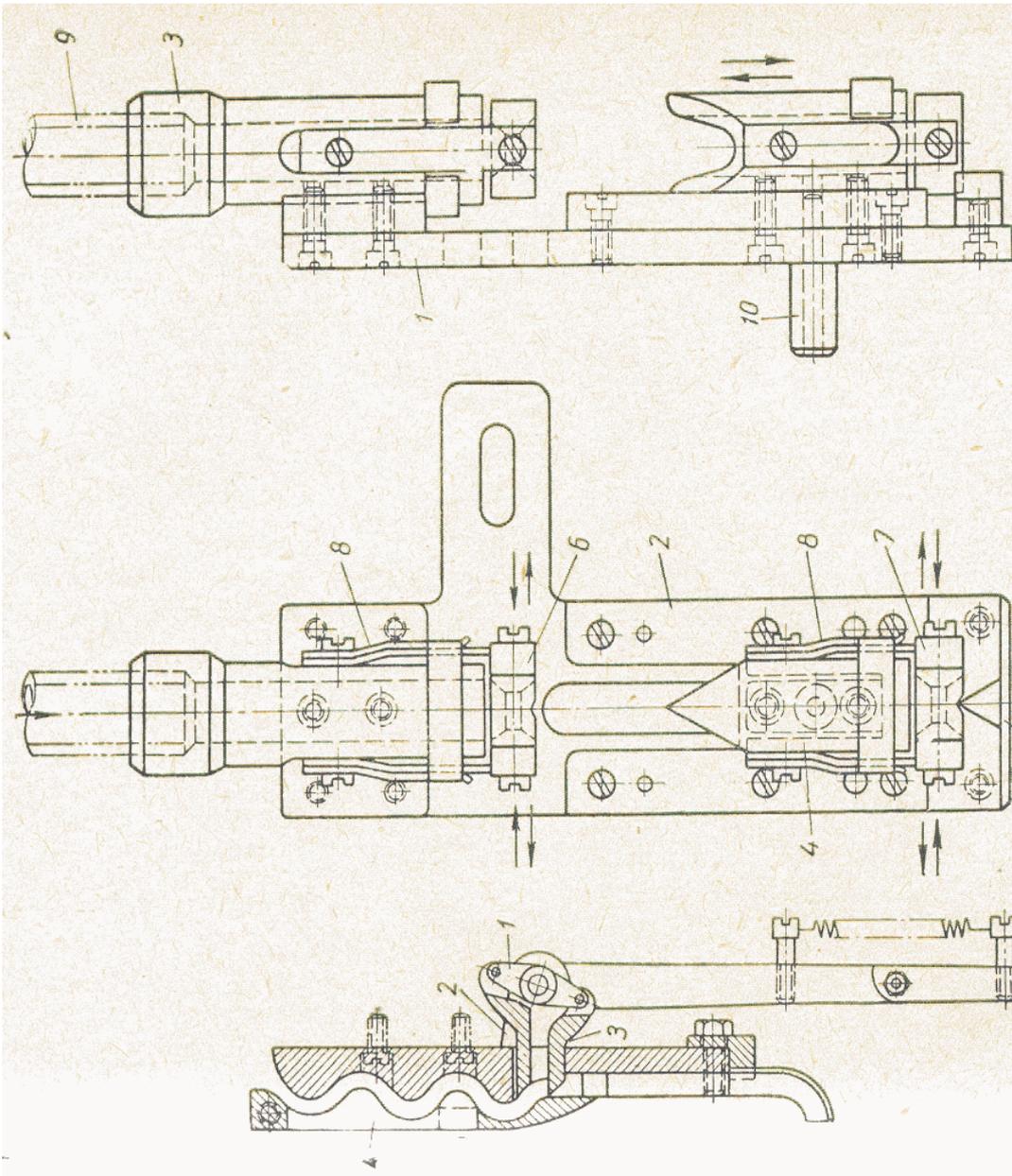
Исходя из поставленной задачи в книге основное внимание уделено рассмотрению конструкции устройств для механизации и автоматизации подачи полос, лент и штучных заготовок, удаления деталей и отходов, а также рассмотрению конструкций штампов полуавтоматов и автоматов. Кроме того, в сравнительно незначительном объеме приведены сведения по автоматическим поточным линиям.

Работа в основном построена на опыте приборостроения, точного и среднего машиностроения и рассматривает общие вопросы, не охватывая специальных производств автомобилестроения (штамповка крупногабаритных деталей), самолетостроения и др.

В настоящей книге авторы сделали попытку одновременно с описанием конструкций дать в ряде случаев расчетные зависимости, позволяющие провести более глубокий анализ и рассчитать основные, исходные параметры, поскольку вопросам расчета средств механизации и автоматизации в технической литературе уделялось до сих пор недостаточное внимание.

Главы I—V настоящей книги написаны А. Н. Маловым, главы VI и VII — В. Ф. Прейсом.

Авторы сознают, что их книга не свободна от недостатков, и будут благодарны читателям за все сделанные замечания, которые помогут в дальнейшем устранить эти недостатки.



Фиг. 141. Механизм поштучной выдачи.

Фиг. 142. Механизм поштучной выдачи для заготовок с буртиками.