

• • •

• • • , • • • , • • •

I

1994

• • •

. . .
“ ” “ ” “ ” :
- ’ ,1994.-60 ” . : . I. - ::

,
.
,
.
,
,
.9. .21. .2 .

30.2

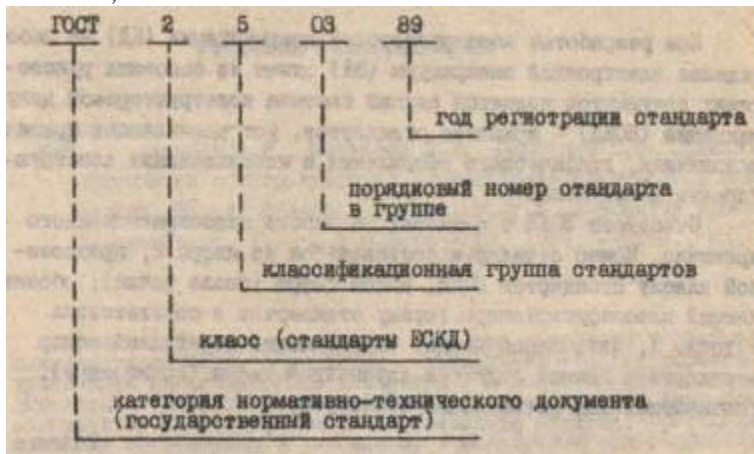
. . . ,1994.

I.

() ()
()-
,
2, (),
.I,
(),

Таблица I

Шифр группы	Содержание стандартов в группе
0	Общие положения
1	Основные положения
2	Классификация и обозначение изделий в КД
3	Общие правила выполнения чертежей
4	Правила выполнения чертежей изделий машиностроения и приборостроения
5	Правила обращения КД (учет, хранение, дублирование, внесение изменений)
6	Правила выполнения эксплуатационной и ремонтной документация
7	Правила выполнения схем
8	Правила выполнения документов строительных и судостроения
9	Прочие стандарты *



. 2.
. 2,

2

I	2	3
		, , .. , , , , , ()

I	2	3
	14	, , , , , () ,*
	2.701-84	, , , , , ,

I

2

3

, , , () , , , ,

, , , ,

, , ,

, , , ,

2.601-68

, ,

2.602-68

,

, , . .) (, ,

.3.

Таблица 3

Обозначение формата		Размеры сторон формата, мм
ГОСТ 2.301-68	ГОСТ 2.301-68	
A0	44	Б41хП89
Ал.	24	594x841
A2	22	420x534
A3	12	297x420
A4	11	210x297
A5		148x210

(, 4, 4 8 . .).

2.501-

68.

()

;

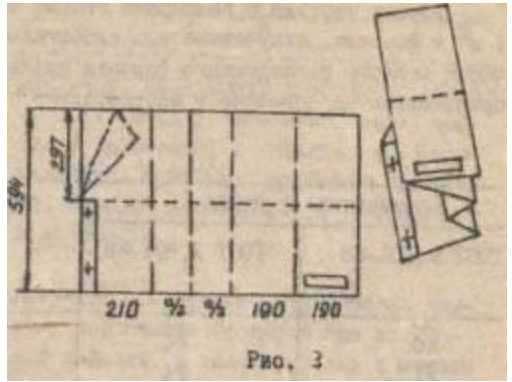
" ”;

4.

. I 2

AI

(, , -).



()

(),

(15.001-73).

();

()"

(),

(),

(() ,

" "

;
 ,
 ,
 ,
 ,
 -
 ,
 ;
 ,
 " , " ;
 ;
 , (; ,
 , - ; , . .);
 , (»
 . .);
 , , ;
 (, , , , , , , , ,
 , ,) {
 ;
 , , , ;
 ;
 (, , .)
 ,
 " " ;
 , " »
 , , , ,
 (, (, , ,) ,
 (, ,) , ") ;
 " " ,
 , " , " ,
 " " ,

.) (, ' ,
, -
,
" " ,
,
" " ,
(, ,
, ,
, . .),
, -
((), , , or
, ;
- , , 1 , , ;
"). "
(, , ,
, . .). "
" " ,
" " : , ,
, , , 1 ,
, ;
- , , (, , ,
,); (, , ,
(() ;
, , , * ;
" " (,) ;
:

' ; (,) ;
' , , (. .); ,
' , .); (, ,
' ;
' ; ()
' ;
' ;
' ;
' " " ;
' , , ' ,
' () ;
' , , ;
' , , " " ;
' :
' , , , (, ,
' , ,), , , ;
' , , . . ;
' (. .); , ;
' ;
' (, ,) ;
' " " ;
' ,

2.116-84

' , , .
' " "

、
、

、
、

、
、

、
、

、
、

、
、
、

、
、

、
、

、

70).

, ' (' 2.114-
 ; ;
 ; ;
 ; ;
 , ,
 .
 .
 , 4 .
 , , ()
 , () , ()
 .

I	2	3	4	5	6	7	8
14 * **		-		X	-	-	-
		-	-	-	X	-	-
			X	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	X	X	X
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	0	0	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	0	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	

.4

I		3	4	5	6	7	3
	0	0	0	0	0	0	0

*

**

2.701~8'

;0-

(;-

2.

()

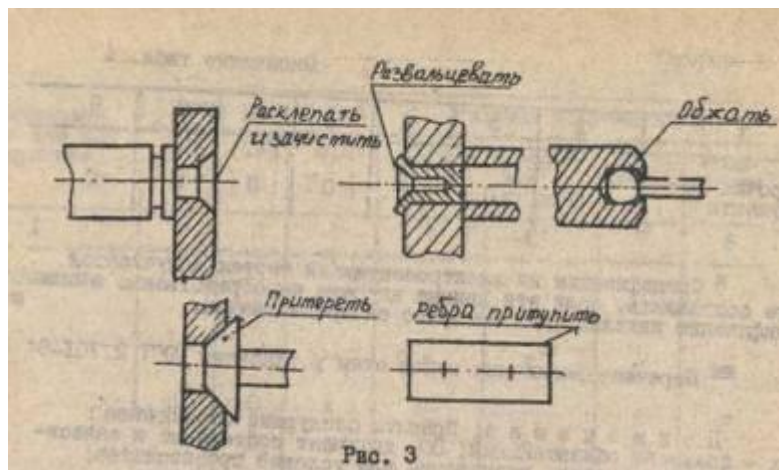
()

(.3).

1»

^

185



380-71,
535-79,
10 60

10 ,
:
103-76






60

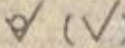
103-76,



535-79 •

2...4 , ; ,
 , - 2 , -
 . 5, ()
 - .6.

5







Символ	Применение
1	2
   Rz 20/  ()	, - () , (,) ,) , (, -) . , , .. (,)


I	2
	<p>Для обозначения шероховатости поверхностей, не обрабатываемых по данному чертежу (символ помещают в правом верхнем углу чертежа)</p>

Примечание. Числовые значения параметра шероховатости указывают после символа R_z — $R_z 20$  $R_z 20$ 

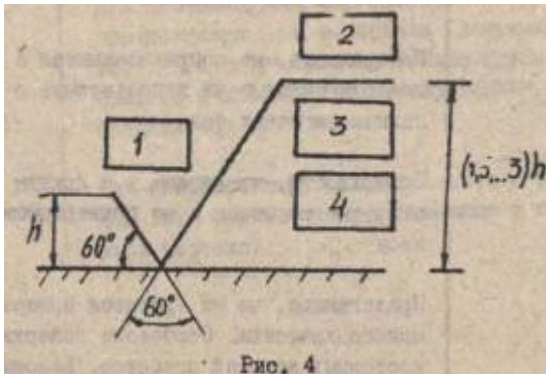
Окончание табл. в

6

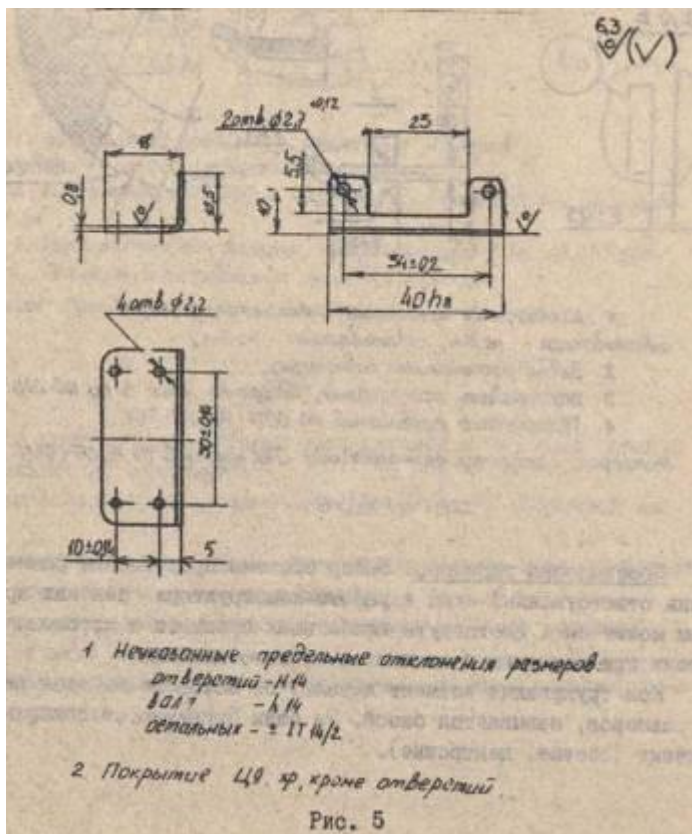
Обозначение шероховатости	()
I	2
$R_z 320$  $R_z 160$ 	
$R_z 80$ 	
$R_z 40$ 	
$R_z 20$ 	
$2,5$ 	

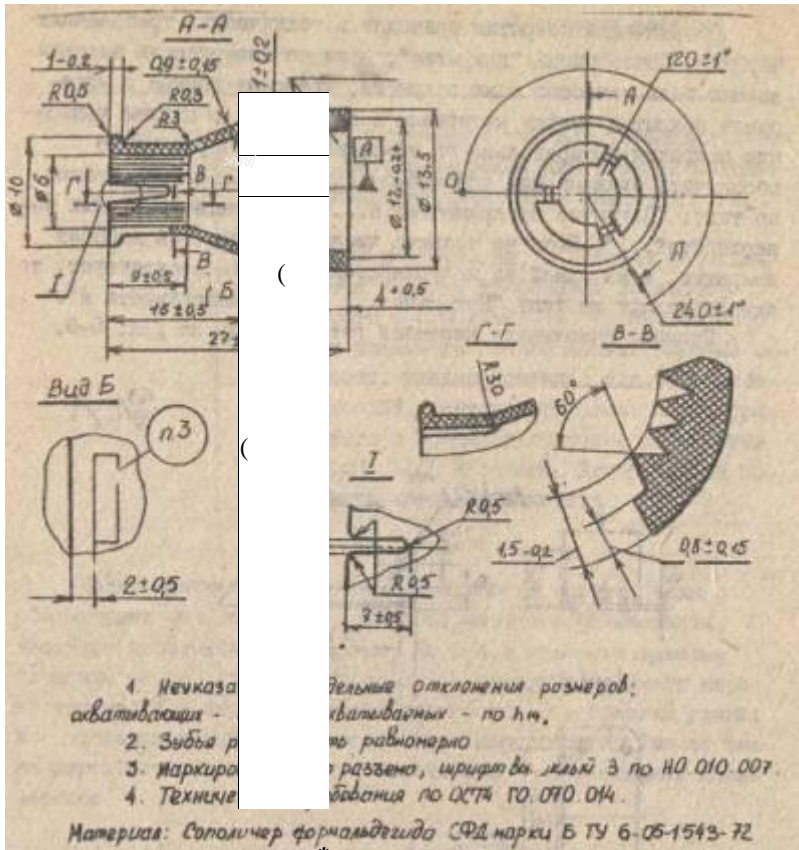
I	2
	<p data-bbox="420 199 464 231">9, h9</p> <p data-bbox="537 406 632 438">8 , u8, h7</p>

Полку знака шероховатости поверхности чертят, если в обозначение шероховатости, кроме параметра шероховатости, вводятся дополнительные данные. На рис.4 прямоугольниками показаны места, где указываются: 1 – символ и параметр шероховатости; 2 – вид обработки поверхности; 3 – базовая длина; 4 – условное обозначение направления неровностей. Размер знака шероховатости зависит от высоты цифр, 1,2 размерных линий чертежа.



.5-9.





103 ma*

Рис. 6

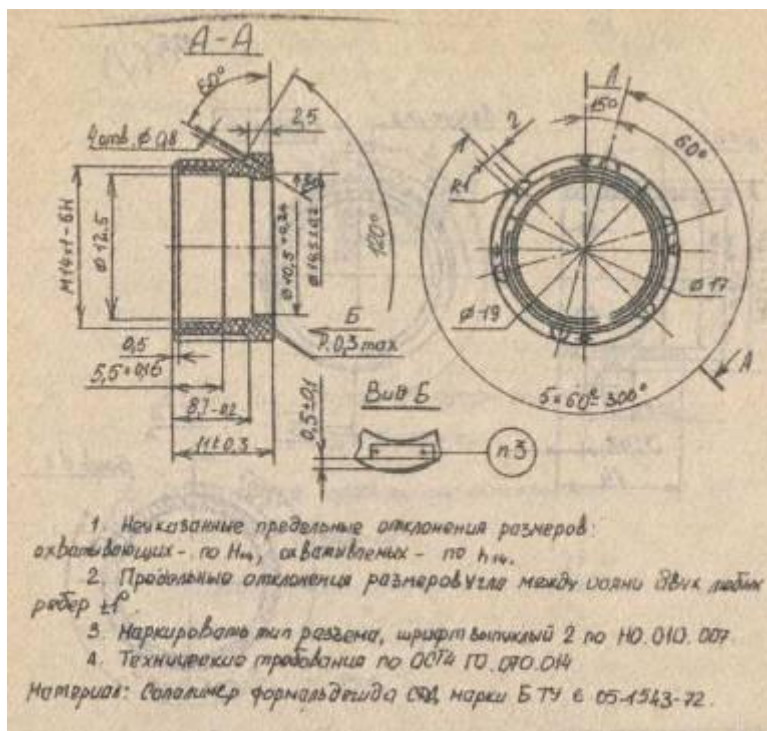


Рис. 7

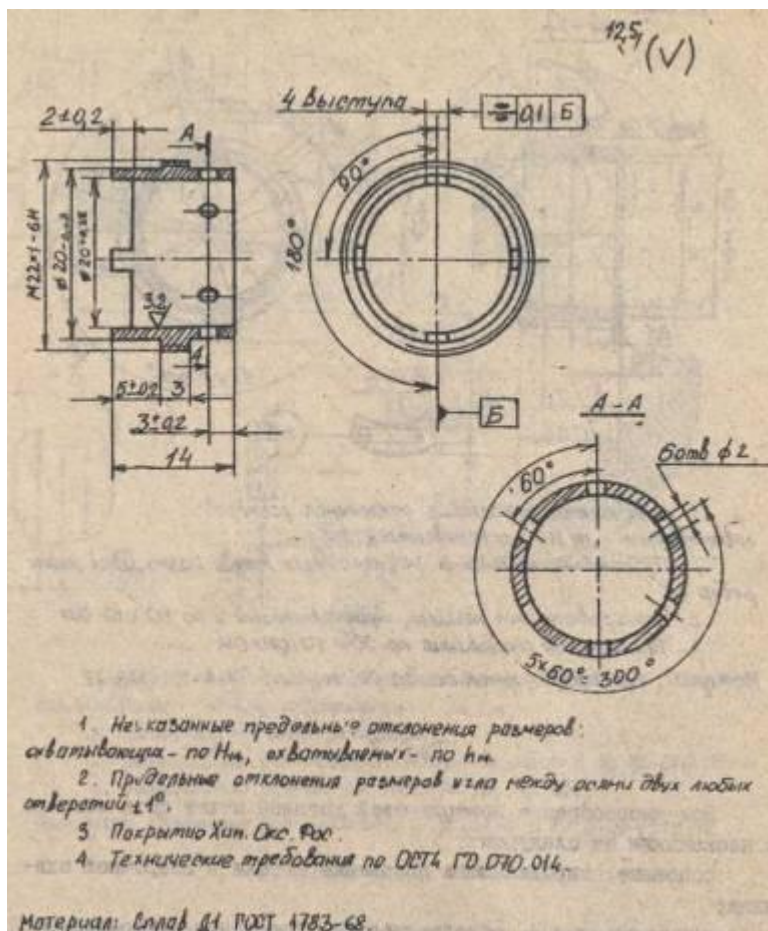
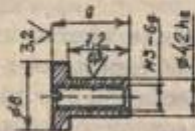


Рис. 8

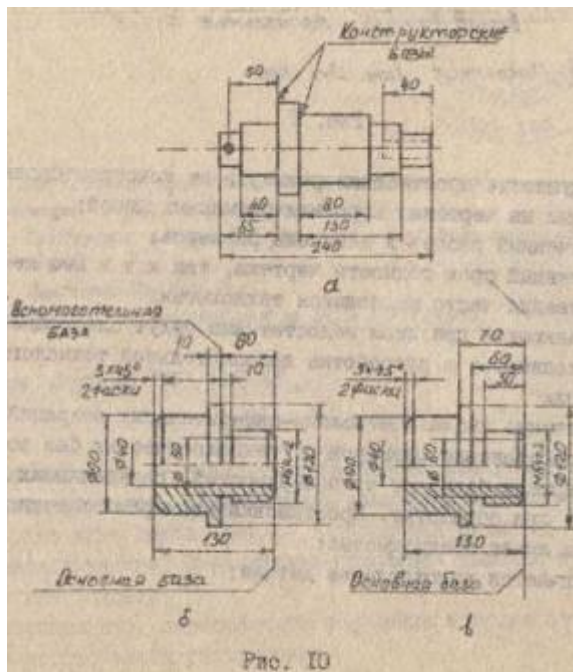
12.5 (✓)



1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-72.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов по h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Покрытие хим. Две прн.

Рис. 9

(. 10),
(. 106,).



».

:"«

".

*

... , : ; , () . " .

(2.109-73):

... , ; , (,); , ; v () , () , : . : " .5" .

() (" ") , yix

" "

" " , (,
, . .)

’ , ’ , ’ : , ’ ; ,
, ’ , ; ,

”
, :” .3 ”;
, ; ,

’ , (,
, . .).

’ , ?
:

; ,

’ , , , , ,

’ , , , , ,
” , . .

’ , :” .

),
, - ;
,
(, ,
)
Ho
, , .
, , ,
, -
;
,
;
, - ,
;,
(, -
, ;
, : " . 12. -),
»
- (; .)
(. II). ,

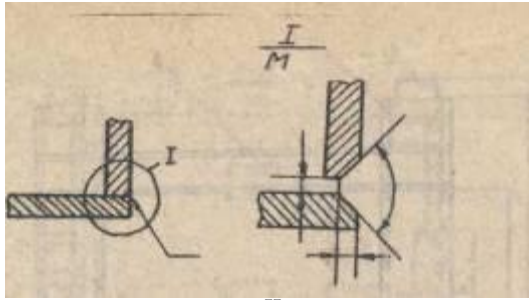
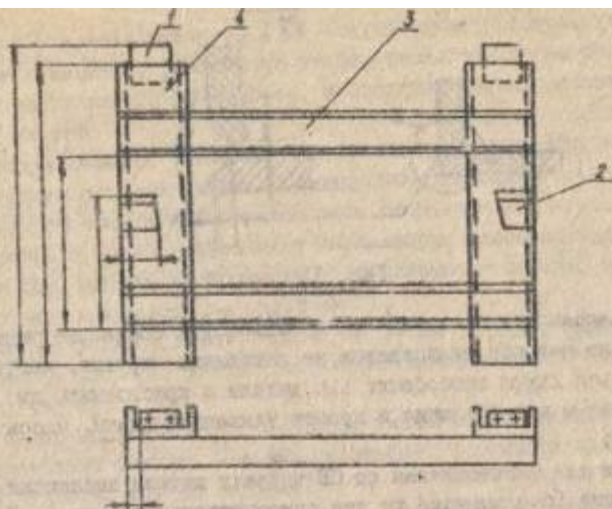


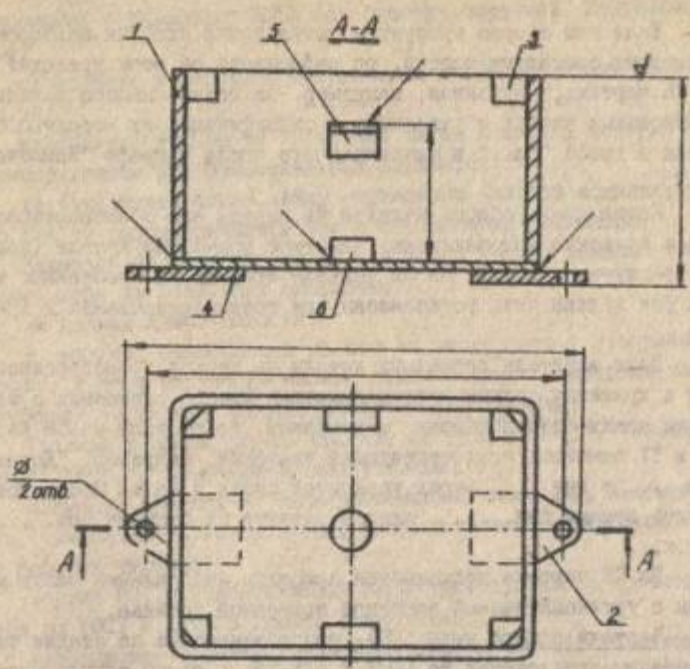
Рис. II

,
 :
 , (.12).
 (
)
 ,
 (.13).



Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
A4	1		XXXXX	Детали Кронштейн	2	
				Материалы		
		2		Уголок 75*50*5 ГОСТ 8510-80... Ст.3 ГОСТ 535-88		1404
				Швеллеры ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-88		
		3		Швеллер 10		171
		4		Швеллер 16		181

Рис. 12



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Мат	Грунт
				<u>Детали</u>		
A4	1	...XXXXX...	Тенка		1	
A4	2	...XXXXX...	Ушко		2	
A4	3	...XXXXX...	Бобышка		4	
A4	4	...XXXXX...	Дно		1	
A4	5	...XXXXX...	Палка			
				Уголок 20×20×3 ГОСТ 8509-86		
				Ст 3 ГОСТ 535-86		
				L = 24 ± 0.5 мм	1	к2
A4	6	...XXXXX...	Упор			
				Круж. ГОСТ 590-71		
				35 ГОСТ 1050-74		
				L = 13h/4	1	к2

Рис. 13

" : " " " " " " " ;
" (, ,)
, , .
,

2.119-73, : (, ,), ,

, ;
, ()
, (,)
, . (;) ;
, . () ;
,) ;

,
, ,
, () ,
(()), ,
, ,

(#*)
:
- ;
,

, 1 - 4 2.301-68.
, * - " " " " " " " ;

" / :
;
(, ,)
,

2.120-73), 2.119 73. , (2,307-68);
:
(, .

’).. ’ » ’

, 14-18

. 18

?

_____ (14)

2.109-73,

14

, ,

, , ,

..

,

14

,

,

,

,

,

14

,

14

-

14

,

,

, , ,

,

,

14

,

, , , , ,

,

.

- 1. Підприємство паперовий.
- 2. Підприємство паперовий.
- 3. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 4. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 5. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 6. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 7. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 8. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 9. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).
- 10. Підприємство, виробництво спеціальних паперів (ДП «Спеціальні папери»).

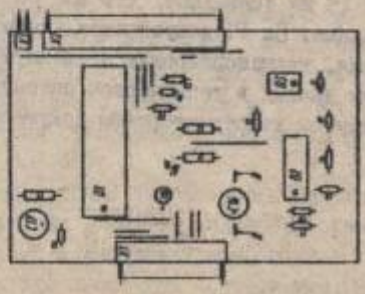
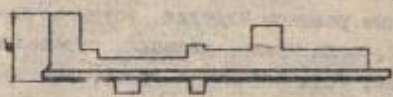
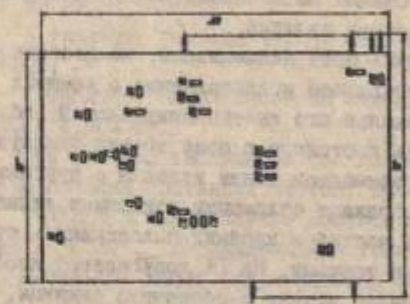
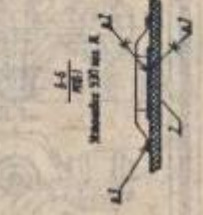
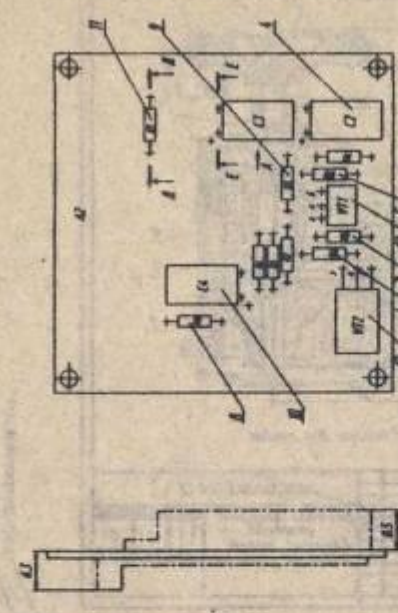
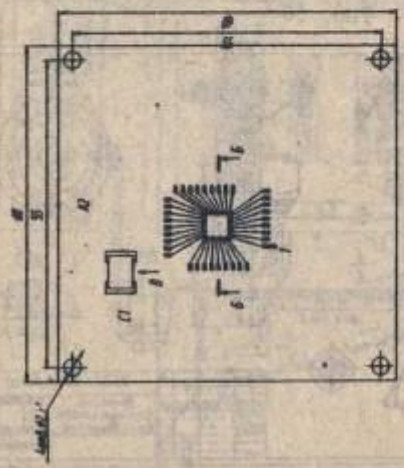


Рис. 1-4

№ документа	1111
№ документа	1112
№ документа	1113
№ документа	1114
№ документа	1115
№ документа	1116



1. Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50
2. Вакуумный разъем по ГОСТ 92-4236-50
3. Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50
4. Провод для лампы
5. Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50
6. Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50
7. Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Вакуумный цокольный разъем по ГОСТ 92-4236-50

Рис. 15

№	Исполнитель	Дата
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

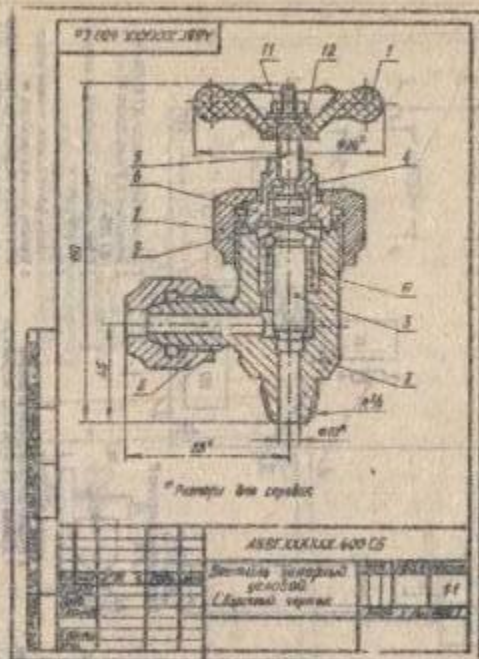


Рис. 16

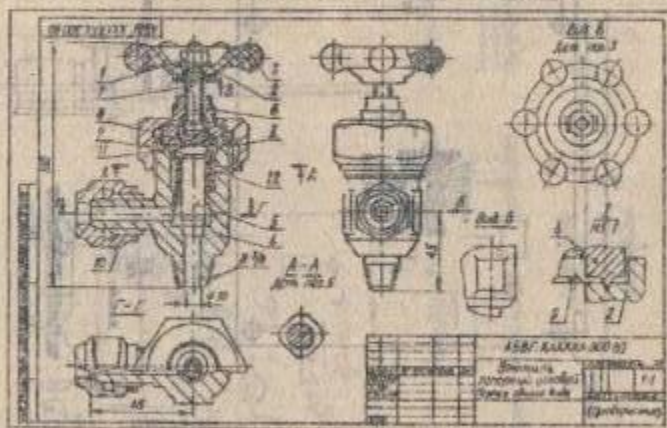


Рис. 17

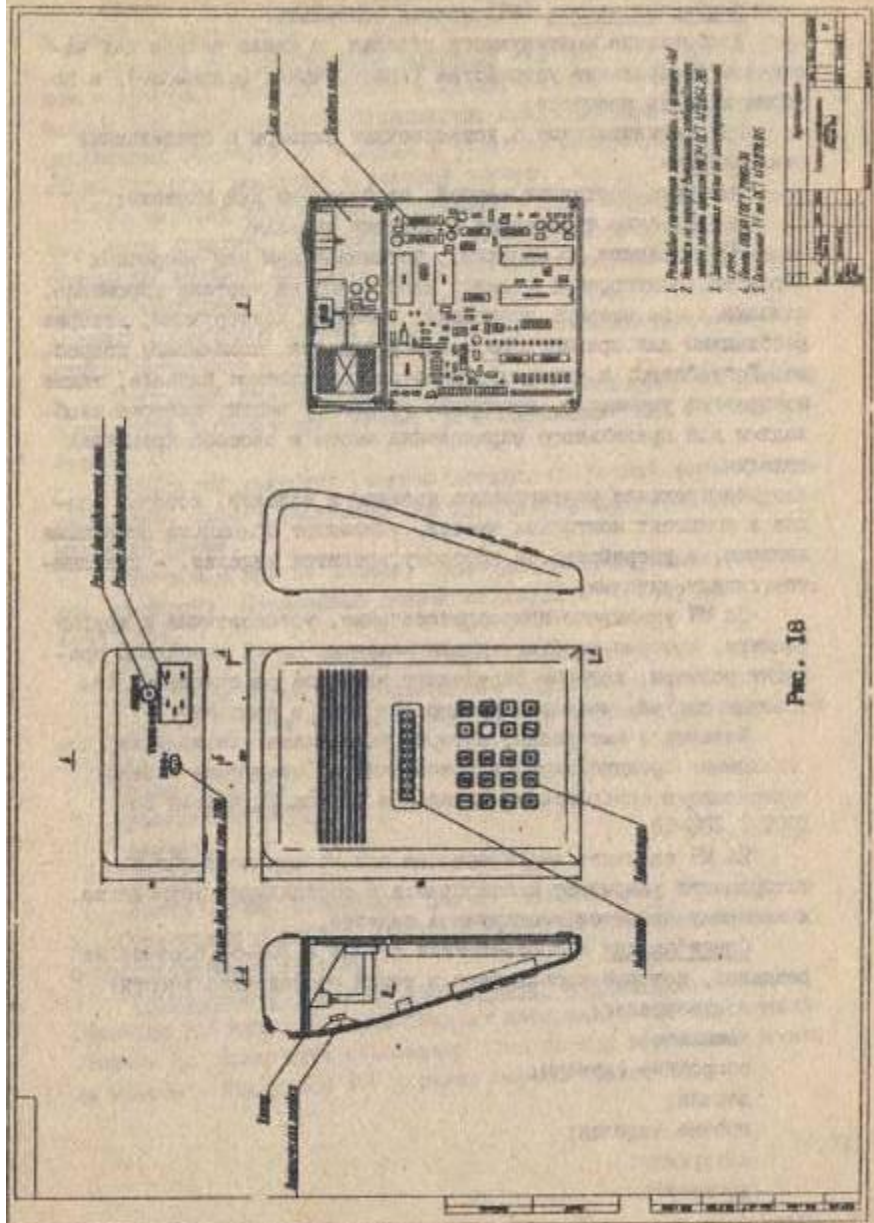
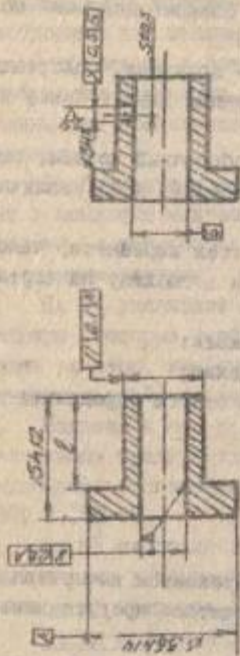


Рис. 18

_____ ; (_____ , _____ : _____);
 _____ ; _____ ; _____ .
 _____ , _____ , _____ .
 _____ .
 _____ , _____ - _____ 45°.

(.20).



Вид 1

Вид 2

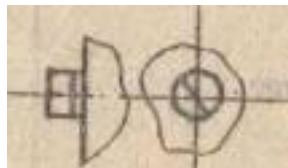
Обозначение	Вид	Размеры, мм		Шеро- ст. поверх- ности	Материал	Попр. Макс. Лим.	
		l	d				
АБЗЛХХХХХ 0,58	1				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	12,00/12,00	
-01					ЛС9-11 ГОСТ 5532-70	11,0/1	
+02				2,5	Сталь 16	Ц	А
-03					ЛС	Н	А
-04					Сталь 16	Ц	1
-05	2				ЛС	Н	А
-06					Сталь 16	Ц	А
-07					Сталь 20ХВ17Т ГОСТ 30252	-	Б
-08	1				Сталь 16	Ц	А
-09					ЛС	Н	А

Рис. 19

(,7)

(,8)

2



20.

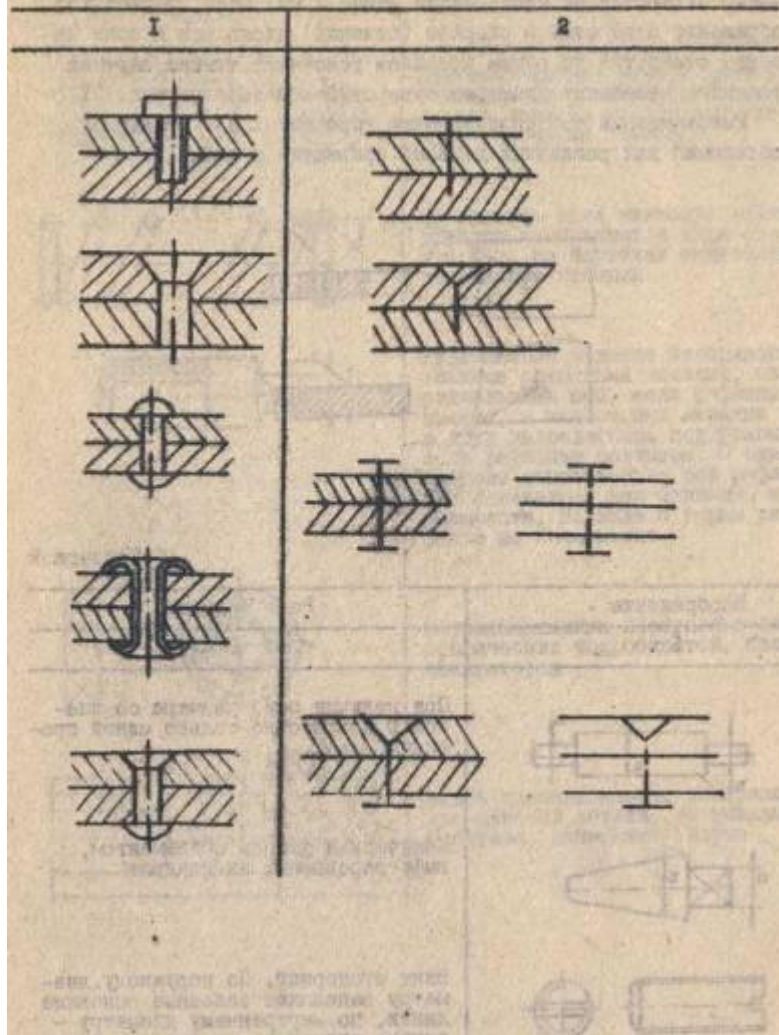
Таблица 7

Наименование	Упрощенное обозначение	Условное обозначение
I	2	3
Винт		T
Гайка		Y
Шпиль		X
		—

	1	2	3
Шпилька			
Шпилька			

Таблица 8

Упрощенное обозначение	Условное обозначение
1	2



2 ;

()

21.

.9.

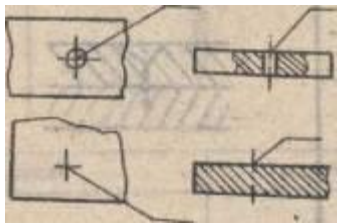
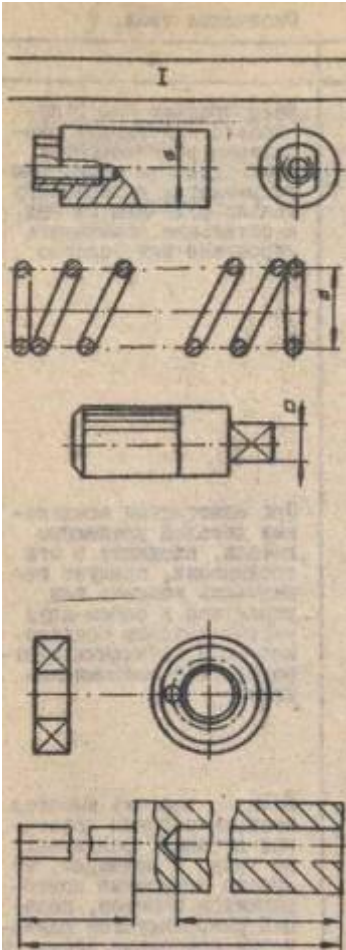


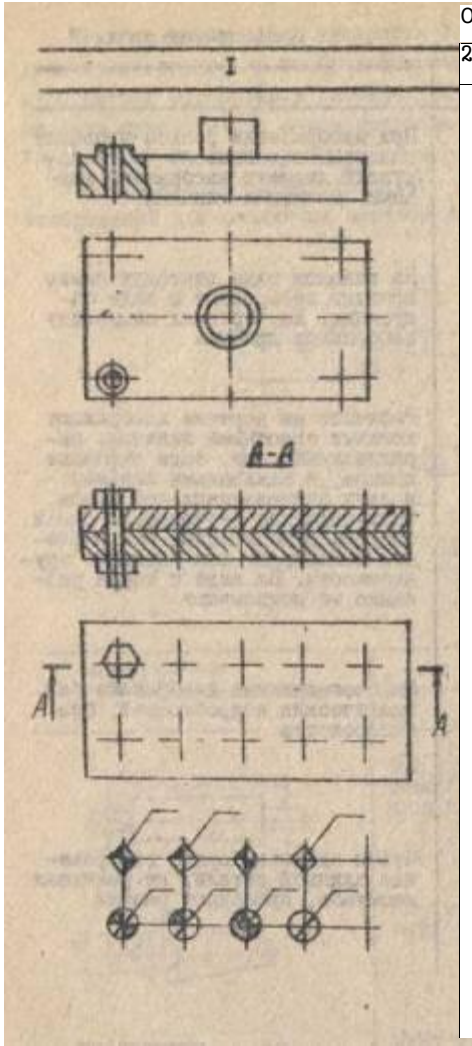
Рис. 21

Таблица 9

	Рекомендации
	, 0
	,
	- 3/4 - ,



2



1. / ;
, 1989.446 . , ;
2. ? , 1989.864 . / ,

®»

1.	3
2.		23
		58

I

· ·
· ·
· ·

1 , .107005, ,2~ ,5.